

FT60GETL



Rendimiento

Potencia Máxima Salida de Hélice	44.1 kW / 60 Hp (5500rpm)
Rango de Operación Max.Aceleración	5000 - 6000 rpm
Consumo de Combustible	19.2 L/h @ 5500 rpm

Motor

Tipo de Motor	4 Tiempos
Cilindrada	996 cm ³
Diámetro x Carrera	65.0 mm X 75.0 mm
Numero de Cilindros	4 Cilindros en Línea SOHC
Inducción de Combustible	Inyección Electrónica de Combustible
Sistema de Lubricación	Carter Húmedo
Sistema de Arranque	Arranque Eléctrico
Sistema de Ignición	TCI Microcomputador
Alternador	16 Amp con Rectificador Regulador
Sistema de Escape	A través de la Hélice



Bracket / Unidad

Relación de Engranajes	2.33 (28/12)	
Sistema de Levante	Levante Hidráulico	
Sistema de Comando	Mando a Distancia	
Sistema Aguas Poco Profundas	Continuamente Variable	
Largo de Pata	L: 20.9" (530 mm) Pata Larga	
Sistema de Cambios	Adelante – Neutro – Reversa	Peso Neto L: 125 Kg

Accesorios Dentro de Caja:

- Hélice de Aluminio 13"
- Estanque de Combustible 25 Lts
- Manguera de Combustible
- Perlón de Arranque de Emergencia
- Manual de Usuario
- Pernos de Anclaje
- Brazaete de Hombre al Agua
- Caja de Control Remoto Lateral 703
- Tacómetro Digital 6Y5
- Velocímetro Digital 6Y5