

FT50CETL



Rendimiento

Potencia Máxima Salida de Hélice	36.8 kW / 50 Hp (5500rpm)
Rango de Operación Max.Aceleración	5000 - 6000 rpm
Consumo de Combustible	16 L/h @ 5500 rpm

Motor

Tipo de Motor	4 Tiempos
Cilindrada	935 cm ³
Diámetro x Carrera	63.0 mm X 75.0 mm
Numero de Cilindros	4 Cilindros en Línea SOHC
Inducción de Combustible	4 Carburadores
Sistema de Lubricación	Carter Húmedo
Sistema de Arranque	Arranque Eléctrico
Sistema de Ignición	CDI Microcomputador
Alternador	10 Amp con Rectificador Regulador
Sistema de Escape	A través de la Hélice



Bracket / Unidad

Relación de Engranajes	2.31 (30/13)	
Sistema de Levante	Levante Hidráulico	
Sistema de Comando	Mando a Distancia	
Sistema Aguas Poco Profundas	-----	
Largo de Pata	L: 21.1" (536 mm) Pata Larga	
Sistema de Cambios	Adelante – Neutro – Reversa	Peso Neto L: 119 Kg

Accesorios Dentro de Caja:

- Hélice de Aluminio 11"
- Estanque de Combustible 25 Lts
- Manguera de Combustible
- Perlón de Arranque de Emergencia
- Pernos de Anclaje
- Kit de Herramientas Básico
- Brazaete de Hombre al Agua
- Caja de Control Remoto Lateral 703
- Tacómetro Digital 6Y5
- Manual de Usuario