

F70AETL



Rendimiento

Potencia Máxima Salida de Hélice	51.5 kW / 70 Hp (5800rpm)
Rango de Operación Max. Aceleración	5300 - 6300 rpm
Consumo de Combustible	21.2 L/h @ 5800 rpm

Motor

Tipo de Motor	4 Tiempos
Cilindrada	996 cm ³
Diámetro x Carrera	65.0 mm X 75.0 mm
Numero de Cilindros	4 Cilindros en Línea 16 Válvulas SOHC
Inducción de Combustible	Inyección Electrónica de Combustible
Sistema de Lubricación	Carter Húmedo
Sistema de Arranque	Arranque Eléctrico
Sistema de Ignición	TCI Microcomputador
Alternador	15 Amp con Rectificador Regulador
Sistema de Escape	A través de la Hélice



Bracket / Unidad

Relación de Engranajes	2.33 (28/12)	
Sistema de Levante	Levante Hidráulico	
Sistema de Comando	Mando a Distancia	
Sistema Aguas Poco Profundas	Continuamente Variable	
Largo de Pata	L: 21.0" (534 mm) Pata Larga	
Sistema de Cambios	Adelante – Neutro – Reversa	Peso Neto L: 127 Kg

Accesorios Dentro de Caja:

- Hélice de Aluminio 15"
- Manguera de Combustible
- Kit de Herramientas Básico
- Perlón de Arranque de Emergencia
- Manual de Usuario
- Pernos de Anclaje
- Brazaletes de Hombre al Agua
- Caja de Control Remoto Lateral 703
- Tacómetro Digital 6Y5