

F30BETL



Rendimiento

Potencia Máxima Salida de Hélice	22.1 kW / 30 Hp (5500rpm)
Rango de Operación Max. Aceleración	5000 - 6000 rpm
Consumo de Combustible	11.5 L/h @ 5500 rpm

Motor

Tipo de Motor	4 Tiempos
Cilindrada	747 cm ³
Diámetro x Carrera	65.0 mm X 75.0 mm
Numero de Cilindros	3 en Línea SOHC
Inducción de Combustible	Inyección Electrónica de Combustible
Sistema de Lubricación	Carter Húmedo
Sistema de Arranque	Arranque Eléctrico
Sistema de Ignición	CDI Microcomputador
Alternador	17 Amp con Rectificador Regulador
Sistema de Escape	a Través de la Hélice



Bracket / Unidad

Relación de Engranajes	2.00 (26/13)	
Sistema de Levante	Levante Hidráulico	
Sistema de Comando	Mando a Distancia	
Sistema Aguas Poco Profundas	Continuamente Variable	
Largo de Pata	L:21.1" (536 mm) Pata Larga	
Sistema de Cambios	Adelante - Neutro - Atrás	Peso Neto L: 106 Kg

Accesorios Dentro de Caja:

- Estanque de Combustible 25 Lts
- Manguera de Combustible
- Perlón de Arranque de Emergencia
- Pernos de Anclaje
- Cable de Batería
- Manual de Usuario

NICHIMAR DE COMERCIO LTDA. FONOS: 226339269 - 226381671 ventas@nichimar.cl

(Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso)