

# F300DET-X



## Rendimiento

Potencia MÁXIMA Salida de Hélice 220.6 kW / 300 Hp (5500rpm)

Rango de Operación Max. Aceleración 5000 - 6000 rpm

Consumo de Combustible 105.0 L/h @ 5500 rpm

## Motor

Tipo de Motor 4 Tiempos

Cilindrada 4169 cm<sup>3</sup>

Diámetro x Carrera 96.0 mm X 96.0 mm

Numero de Cilindros 6 Cilindros en V 24 Válvulas DOHC con VCT

Inducción de Combustible Inyección Electrónica de Combustible

Sistema de Lubricación Carter Húmedo

Sistema de Arranque Arranque Eléctrico

Sistema de Ignición TCI Microcomputador

Alternador 70 Amp con Rectificador Regulador

Sistema de Escape A través de la Hélice



## Bracket / Unidad

Relación de Engranajes 1.73 (26/15)

Sistema de Levante Levante Hidráulico

Sistema de Comando Mando a Distancia Electronico

Sistema Aguas Poco Profundas Continuamente Variable

Largo de Pata X:25.3" (643 mm) Pata Extralarga

Sistema de Cambios Adelante – Neutro – Reversa Peso Neto X: 269 Kg

## Accesorios Dentro de Caja:

- Hélice de Acero 17"
- Manguera con Bomba Primaria (Pera)
- Caja de Control Remoto Electronica 6X9
- Pantalla Digital CL5
- Manual de Usuario
- Pernos de Anclaje
- Kit de Herramientas Básico
- Chapa de Arranque de Panel
- HUB de conexión LAN