

# F300DET-X



## Rendimiento

Potencia Máxima Salida de Hélice	220.6 kW / 300 Hp (5500rpm)
Rango de Operación Max. Aceleración	5000 - 6000 rpm
Consumo de Combustible	105.0 L/h @ 5500 rpm

## Motor

Tipo de Motor	4 Tiempos
Cilindrada	4169 cm <sup>3</sup>
Diámetro x Carrera	96.0 mm X 96.0 mm
Numero de Cilindros	6 Cilindros en V 24 Válvulas DOHC con VCT
Inducción de Combustible	Inyección Electrónica de Combustible
Sistema de Lubricación	Carter Húmedo
Sistema de Arranque	Arranque Eléctrico
Sistema de Ignición	TCI Microcomputador
Alternador	70 Amp con Rectificador Regulador
Sistema de Escape	A través de la Hélice



## Bracket / Unidad

Relación de Engranajes	1.73 (26/15)	
Sistema de Levante	Levante Hidráulico	
Sistema de Comando	Mando a Distancia Electronico	
Sistema Aguas Poco Profundas	Continuamente Variable	
Largo de Pata	X:25.3" (643 mm) Pata Extralarga	
Sistema de Cambios	Adelante – Neutro – Reversa	Peso Neto X: 269 Kg

## Accesorios Dentro de Caja:

- Hélice de Acero 17"
- Manguera con Bomba Primaria (Pera)
- Caja de Control Remoto Electronica 6X9
- Pantalla Digital CL5
- Manual de Usuario
- Pernos de Anclaje
- Kit de Herramientas Básico
- Chapa de Arranque de Panel
- HUB de conexión LAN

NICHIMAR DE COMERCIO LTDA. FONOS: 226339269 - 226381671 [ventas@nichimar.cl](mailto:ventas@nichimar.cl)

(Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso)