

# F200BETX



## Rendimiento

Potencia Máxima Salida de Hélice	147.1 kW / 200 Hp (5500rpm)
Rango de Operación Max. Aceleración	5000 - 6000 rpm
Consumo de Combustible	73.7 L/h @ 5500 rpm

## Motor

Tipo de Motor	4 Tiempos
Cilindrada	3352 cm <sup>3</sup>
Diámetro x Carrera	94.0 mm X 80.5 mm
Numero de Cilindros	6 Cilindros en V 24 Válvulas DOHC
Inducción de Combustible	Inyección Electrónica de Combustible
Sistema de Lubricación	Carter Húmedo
Sistema de Arranque	Arranque Eléctrico
Sistema de Ignición	TCI Microcomputador
Alternador	44 Amp con Rectificador Regulador
Sistema de Escape	A través de la Hélice



## Bracket / Unidad

Relación de Engranajes	2.00 (30/15)	
Sistema de Levante	Levante Hidráulico	
Sistema de Comando	Mando a Distancia	
Sistema Aguas Poco Profundas	Continuamente Variable	
Largo de Pata	X:25.3" (643 mm) Pata Extralarga	
Sistema de Cambios	Adelante – Neutro – Reversa	Peso Neto X: 284 Kg

## Accesorios Dentro de Caja:

- Hélice de Acero 17"
- Manguera de Combustible
- Caja de Control Remoto Embutida 704
- Tacómetro Digital 6Y5
- Manual de Usuario
- Pernos de Anclaje
- Kit de Herramientas Básico
- Velocímetro Digital 6Y5
- Chapa de Arranque de Panel