

F115BETL (X)



Rendimiento

Potencia Máxima Salida de Hélice	84.6 kW / 115 Hp
Rango de Operación Max. Aceleración	5300 - 6300 rpm
Consumo de Combustible	38.9 L/h @ 5800 rpm

Motor

Tipo de Motor	4 Tiempos
Cilindrada	1832 cm ³
Diámetro x Carrera	81.0 mm X 88.9 mm
Numero de Cilindros	4 Cilindros en Línea 16 Válvulas DOHC
Inducción de Combustible	Inyección Electrónica de Combustible
Sistema de Lubricación	Carter Húmedo
Sistema de Arranque	Arranque Eléctrico
Sistema de Ignición	TCI Microcomputador
Alternador	35 Amp con Rectificador Regulador
Sistema de Escape	A través de la Hélice



Bracket / Unidad

Relación de Engranajes	2.15 (28/13)	
Sistema de Levante	Levante Hidráulico	
Sistema de Comando	Mando a Distancia	
Sistema Aguas Poco Profundas	Continuamente Variable	
Largo de Pata	L: 20.3" (516 mm) Pata Larga / X:25.3" (643 mm) Pata Extralarga	
Sistema de Cambios	Adelante – Neutro – Reversa	Peso Neto L: 175 Kg X: 185 Kg

Accesorios Dentro de Caja:

- Hélice de Acero 17"
- Manguera de Combustible
- Caja de Control Remoto Lateral 703
- Arnés Eléctricos
- Manual de Usuario
- Pernos de Anclaje
- Barra de Dirección
- Panel Digital Multifunción LAN