

F100BETX



Rendimiento

Potencia Máxima Salida de Hélice	73.6 kW / 100 Hp (5500rpm)
Rango de Operación Max. Aceleración	5000 - 6000 rpm
Consumo de Combustible	31.9 L/h @ 5500 rpm

Motor

Tipo de Motor	4 Tiempos
Cilindrada	1596 cm ³
Diámetro x Carrera	79.0 mm X 81.4 mm
Numero de Cilindros	4 Cilindros en Línea 16 Válvulas SOHC
Inducción de Combustible	4 Carburadores
Sistema de Lubricación	Carter Húmedo
Sistema de Arranque	Arranque Eléctrico
Sistema de Ignición	CDI Microcomputador
Alternador	20 Amp con Rectificador Regulador
Sistema de Escape	A través de la Hélice



Bracket / Unidad

Relación de Engranajes	2.15 (28/13)	
Sistema de Levante	Levante Hidráulico	
Sistema de Comando	Mando a Distancia	
Sistema Aguas Poco Profundas	Continuamente Variable	
Largo de Pata	X: 25.3" (643 mm) Pata Extralarga	
Sistema de Cambios	Adelante – Neutro – Reversa	Peso Neto X: 188 Kg

Accesorios Dentro de Caja:

- Hélice de Aluminio 17"
- Manguera de Combustible
- Caja de Control Remoto Lateral 703
- Perlón de Arranque de Emergencia
- Manual de Usuario
- Pernos de Anclaje
- Kit de Herramientas Básico
- Brazaete de Hombre al Agua
- Tacómetro Digital 6Y5