

E75BMHDX



Rendimiento

| | |
|-------------------------------------|----------------------------|
| Potencia Máxima Salida de Hélice | 55.2 kW / 75 Hp (5000 rpm) |
| Rango de Operación Max. Aceleración | 4500 - 5500 rpm |
| Consumo de Combustible | 34.0 L/h @ 5500 rpm |

Motor

| | |
|--------------------------|----------------------------------|
| Tipo de Motor | 2 Tiempos |
| Cilindrada | 1140 cm ³ |
| Diámetro x Carrera | 82.0 mm X 72.0 mm |
| Numero de Cilindros | 3 Cilindros |
| Inducción de Combustible | 3 Carburadores |
| Sistema de Lubricación | Pre-mezcla Combustible y Aceite |
| Sistema de Arranque | Arranque Manual |
| Sistema de Ignición | CDI |
| Alternador | 10 Amp. |
| Sistema de Escape | A través del Centro de la Hélice |



Bracket / Unidad

| | | |
|------------------------------|------------------------------------|----------------|
| Relación de Engranajes | 2.00 (26/13) | |
| Sistema de Levante | Manual 5 Posiciones | |
| Sistema de Comando | Mando Popero | |
| Sistema Aguas Poco Profundas | Continuamente Variable | |
| Largo de Pata | X: 25.5" (648 mm) Pata Extra Larga | |
| Sistema de Cambios | Adelante – Neutro – Atrás | Peso X: 117 Kg |

Accesorios Dentro de Caja:

- Hélice de Aluminio 13"
- Estanque de Combustible 25 Lts.
- Manguera de Combustible Completa
- Perlón de Arranque de Emergencia
- Pernos de Anclajes
- 3 Bujías NGK B8HS-10
- Brazaete de Hombre al Agua
- Kit de Herramientas Básico
- Manual de Usuario